



Акционерное общество
«Завод «Комета»



- Оборудование
- для коммунальных служб
 - Оборудование для авторемонтных мастерских
 - Намоточные станки





АО «Завод «Комета»

Содержание

1	Оборудование для коммунальных служб	3
1.1	Аппараты для размораживания труб	3
1.2	Устройства врезки в трубопроводы под давлением	4
1.3	Сварочное оборудование	5
1.4	Выпрямители трансформаторные	6
1.5	Ножницы ручные отрезные	6
1.6	Заточные станки	7
1.7	Обдирочно-шлифовальные станки	8
1.8	Абразивно-отрезные станки	9
2	Оборудование для авторемонтных мастерских	10
2.1	Стенды для проверки автомобильных генераторов и стартеров	10
2.2	Пусковые устройства	11
2.2.1	Установка для запуска двигателей УЗД-2М	11
2.2.2	Установка для запуска двигателей УЗД-5-1000	12
2.2.3	Установка запуска двигателей УЗД-3	13
2.3	Зарядные устройства	14
2.3.1	Зарядные устройства одноканальные	14
2.3.2	Зарядные устройства многоканальные	14
3	Намоточные станки	16

1. Оборудование для коммунальных служб

1.1 Аппараты размораживания труб

Аппараты размораживания труб серии АРТ предназначены для ликвидации ледяных пробок в металлических трубопроводах тепло- и водоснабжения, а также в магистралях сжатого воздуха без демонтажа труб и без вскрытия теплоизоляции путем пропускания по трубе электрического тока при безопасном напряжении. В зависимости от мощности аппарата длина прогреваемого участка трубы может достигать 20 м.



Рис.1 АРТ-1000



Рис.2 АРТ-700М



Рис.3 АРТ-500М



Рис.4 АРТ-400

Таблица 1

Модель	АРТ-1000*	АРТ-700М**	АРТ-500М***	АРТ-400****
Электропитание	2×380В, 50 Гц	220В, 50Гц	220В, 50Гц	220В, 50Гц
Потребляемая мощность, кВА	12,5	8,0	6	2,2
Пределы регулировки тока, А	100-1000	80-700	80-500	400
Пределы регулирования напряжения, В	6-12	6-12	5,5-12	5,4
Число ступеней регулирования тока	4	4	4	-
Диаметр трубопровода, мм	20-160	20-100	20-100	16-50
Длина размораживаемого участка, м	До 20	До 15	До 12	До 12
Время непрерывной работы при t=0°С, мин	40	40	40	40
Степень защиты	IP22	IP22	IP22	IP22
Размеры, д×ш×в, мм	460×320×500	460×320×500	460×320×500	350×205×235
Масса, кг	65	55	45	15

* В комплект устройства АРТ-1000 входит силовой кабель длиной 10 м (2 шт.), контактные клещи для труб диаметром до 50 мм, а также контактный зажим для труб диаметром до 160 мм (2 шт.)

**В комплект устройства АРТ-700М входит силовой кабель длиной 7.5 м (2 шт.), контактные клещи для труб диаметром до 50 мм, а также контактный зажим для труб диаметром до 100 мм (2 шт.)

***В комплект устройства АРТ-500М входит силовой кабель длиной 6.0 м (2 шт.), контактные клещи для труб диаметром до 50 мм, а также контактный зажим для труб диаметром до 100 мм (2 шт.)

****В комплект устройства АРТ-400 входит силовой кабель длиной 6.0 м (2 шт.) с контактным зажимом для труб диаметром до 50 мм

1.2 Устройства врезки в трубопровод под давлением

Устройство ВРТ-1-01 (рис.5) позволяет осуществлять врезку в трубопроводы под давлением до 10 кг/см^2 , не отключая при этом потребителей. Врезка в трубопровод осуществляется фрезерованием стенки трубы кольцевой фрезой через задвижку, установленную на фланец, приваренного на трубу отвода.

Ввод и вывод инструмента (фрезы $\varnothing 38, 51, 79, 95, 121$ с центрирующим сверлом), и фрезерование происходит при открытой задвижке. Конструкция устройства врезки в трубопровод обеспечивает герметичность его установки на фланец.

Вращение фрезы производится с помощью пневмодрели (в комплект не входит) или гидросверла через соответствующий переходник.

Подача фрезы – винтовым механизмом с ручным приводом. Условный проход Ду задвижек 50-200 мм, диаметр магистрального трубопровода 80-250 мм. Масса механизма 25 кг.



Рис.5 ВРТ-1-01

Устройство ВРТ-1-02 (Рис.6) предназначено для врезки в магистральные и другие трубопроводы под номинальным давлением воды не более 10 кг-см^2 через шаровый кран, что позволяет производить работы не отключая потребителей.

Используются фрезы $\varnothing 19, 25, 30$ мм. Механизм рекомендуется применять при работах на действующих водопроводах.

Врезка осуществляется фрезерованием стенки трубы кольцевой фрезой через шаровый кран установленный на отвод, предварительно приваренный к действующему трубопроводу. Диаметр кольцевой фрезы должен быть немного меньше условного прохода шарового крана.

Механизм прост в эксплуатации, мобилен, работает в любых климатических условиях.

При врезке в трубопроводы под их номинальным давлением отсутствует контакт с водой трубопровода. Механизм крепится переходником с гайкой к свободному концу шарового крана.

Привод устройства – аккумуляторный шурупверт (в комплект не входит) с патроном 13 мм с числом оборотов не более 300 об/мин. Масса механизма 10 кг.



Рис.6 ВРТ-1-02

1.3 Сварочное оборудование

Сварочные аппараты ТДЭ-140 и ТДЭ-180 предназначены для использования при проведении ручных сварочных работ переменным током электродами с покрытием.



Рис.7 ТДЭ-140



Рис.8 ТДЭ-180

Таблица 2

Характеристики	ТДЭ-140	ТДЭ-180
Напряжение питающей сети, В	220±20	220±20
Номинальная частота, Гц	50	50
Номинальный сварочный ток, А	140	180
Пределы регулирования сварочного тока, А	60-140	80-180
Количество режимов работы	4	6
Номинальное рабочее напряжение, В	26	27
Потребляемая мощность, кВА	8,5	11
Степень защиты	IP22	IP22
Размеры, дхшхв, мм	345×280×410	345×280×410
Масса, кг	22	35
Используемые электроды (при разных режимах работы)	2-3.25	2-5

1.4 Выпрямитель трансформаторный служебного напряжения ВТСН-7,5/110



Рис.9 ВТСН-7,5/110

Питание - трехфазная сеть переменного тока напряжением 380 В, частотой 50 Гц.

Максимальная потребляемая мощность - 7,5 кВА

Выходное выпрямляемое напряжение (под нагрузкой) - 110 В \pm 10 %

Габаритные размеры, не более:

Длина - 460 мм;

Ширина - 600 мм;

Высота - 700мм;

Масса, не более - 100 кг;

Тип корпуса - напольный, передвижной;

Климатическое исполнение - УХЛ4

Степень защиты - IP20.

Длина кабелей: сетевой - 14 м, выходные - 3 м.

1.5 Ножницы ручные отрезные

Ножницы ручные отрезные предназначены для ручной резки стального листа или других листовых материалов с



Рис.10 НОР-1

Тип конструкции - напольный

Подача листа - вручную

Привод рычага с ножом - ручной

Дополнительная подача листа на проход - ручная

Максимальная толщина разрезаемого листа - 1 мм

Длина ножа - 538 мм

Масса - 35 кг

Размеры: 1100×500×1210 мм

1.6 Заточной станок

Универсальный заточной станок УЗС-96М (рис. 11) предназначен для заточки дереворежущего инструмента: плоских ножей до 610×60×7 мм, круглых пил продольного и продольно-поперечного пиления диаметром 100-800 мм, в том числе с пластинами из твердых сплавов, фрез диаметром до 250×50 мм, фасонных ножей по специальному заказу. Комплектность станка предусматривает набор шлифовальных кругов и устройство для их правки.

Таблица 3

№ п/п	Техническая характеристика	Значение
1	Диапазон диаметров затачиваемых пил, мм	Ø100-800
2	Диапазон затачиваемых фрез, мм	Ø125-250
3	Наибольший размер строгальных ножей, мм	260×40×7
4	Наибольший размер фасонных строгальных ножей, мм	160×60×7
5	Пределы затачиваемых передних углов зубьев пил и фрез	от -5° до +35°
6	Задний угол зубьев пил и фрез	15°±3°
7	Наклон затачиваемой поверхности зубьев	не более 10°
8	Диапазон посадочных диаметров затачиваемых твердосплавных пил, мм	20-80
9	Диапазон посадочных диаметров затачиваемых фрез, мм	20-60
10	Продольное перемещение инструмента при заточке, мм	260
11	Перемещение заточной головки, мм	80
12	Диапазон угла поворота заточной головки: - вертикальная плоскость - горизонтальная плоскость	15° 180°
13	Частота вращения заточного круга, об/мин	2850
14	Мощность привода, кВт	0,55
15	Электропитание, В	380 (50 Гц)
16	Габаритные размеры (без заточного приспособления), мм	730×500×360
17	Масса (с заточным приспособлением), кг	53



Рис.11 УЗС-96М



Рис.12 Приспособление для заточки

1.7 Обдирочно-шлифовальные станки

Предназначены для заточки инструмента, слесарно-обдирочных работ, грубой обработки контуров деталей, снятия заусенцев и фасок.

Таблица 4

№ п/п	Характеристика	ОШ-250	ОШ-300
1	Тип конструкции	настольный	напольный
2	Электропитание, В	380	380
3	Мощность привода, кВт	2,2	2,2
4	Диаметр шлифовального круга, мм	250	300
5	Частота вращения вала, об/мин	1500	1500
6	Максимальная скорость резания, м/с	19,6	23,5
7	Габаритные размеры (дхшхв), мм	475×425×440	560×460×1093
8	Наружный диаметр шлифовального круга, мм	250	300
9	Масса, кг	70	150



Рис.13 ОШ-250



Рис.14 ОШ-300

1.8 Абразивно-отрезные станки



Рис. 15 АОС-1



Рис. 16 УПОС-1

Станки АОС-1 (рис. 15) и УПОС-1 (рис. 16) предназначены для резки металлического профиля и труб отрезным абразивным кругом под углом от 90° до 45° к оси профиля. Станок УПОС-1 дополнительно позволяет вести распиловку деревянных погонажных изделий круглым пильным диском. Устанавливаются на поверхность стола или верстака.

Таблица 5

№ п/п	Характеристика	АОС-1	УПОС-1
1	Максимальные размеры поперечного сечения разрезаемого профиля, мм:		
	под углом 90°	квадрат 119x119, круг Ø 115	квадрат 119x119, круг Ø 115
	под углом 45°	квадрат 106x106, круг Ø 115	квадрат 106x106, круг Ø 115
2	Максимальные размеры поперечного сечения распиловки деревянного погонажа, мм:		
	под углом 90°	-	Брусok 85x85, доска 20x200
	под углом 45°	-	Брусok 75x75, доска 20x125
3	Размеры отрезного круга, мм:		
	Наружный диаметр, мм	355	355
	Диаметр посадочного отверстия, мм	32	32
4	Толщина отрезного круга, мм	3	3
5	Частота вращения отрезного круга, об/мин	3500	3500
6	Электропитание, В (50 Гц)	380	380
7	Мощность привода, кВт	2,2	2,2
8	Габаритные размеры, дxшxв, мм	750x340x600	750x340x600
9	Масса станка, кг	32	32

2. Оборудование для авторемонтных мастерских

2.1 Стенды для проверки автомобильных генераторов и стартеров

Предназначены для проверки технического состояния снятых с автомобилей генераторных установок с номинальным напряжением 14В и 28В под нагрузкой, а также стартеров в режиме холостого хода.

В зависимости от исполнения стенд позволяет выполнять следующие операции:

- контроль тока и напряжения проверяемого генератора;
- проверку генераторов с терминалами D+, L, P-D, FR-SIG, COM (LIN/BSS);
- ступенчатое изменение нагрузки генератора;
- плавное изменение частоты вращения двигателя привода генератора (в модификациях с частотным преобразователем);
- вывод на экран компьютера параметров генератора: ток, напряжение, осциллограмма выходного напряжения с возможностью печати диагностической карты (по отдельному заказу);
- контроль тока и напряжения стартера в режиме холостого хода.

Таблица 6

№ п/п	Характеристика	Скиф 1-05	Скиф 1-05/220	Скиф 1-05М	Скиф 1-05А	Скиф 1-05А/220
1	Тип конструкции	настольный	настольный	настольный	настольный	настольный
2	Ток нагрузки max (при 14В), А	110	110	190	110	110
3	Ток нагрузки max (при 28В), А	55	55	100	55	55
4	Число ступеней регулировки нагрузки	7	7	7	7	7
5	Диапазон изменения частоты вращения двигателя привода, об/мин	0-3000	0-3000	0-3000	3000*	3000*
6	Питание, В (50 Гц)	3×380	220	3×380	3×380	220
7	Номинальное напряжение встроенных аккумуляторных батарей, В	12/24	12/24	12/24	12/24	12/24
8	Напряжение (максимальный ток силового источника питания стартеров), В	12/24 (до 130А)	12/24 (до 130А)	12/24 (до 130А)	12/24 (до 130А)	12/24 (до 130А)
9	Напряжение (ток) встроенного источника питания	12/24 (5А)	12/24 (5А)	12/24 (5А)	12/24 (5А)	12/24 (5А)
10	Потребляемая мощность, кВт	2,2	2,2	4,0	2,2	2,2
11	Габариты, мм	635×670×530	635×670×530	635×670×530	586×670×530	635×670×530
12	Масса, кг	60	60	95	60	60

*параметр не регулируется (частотный преобразователь отсутствует)



Рис. 17 СКИФ 1-05М с частотным преобразователем



Рис. 18 СКИФ 1-05А без частотного преобразователя

2.2 Пусковые устройства

2.2.1 Установка для запуска двигателей УЗД-2М



Рис.19 УЗД-2М

Предназначена для облегчения запуска двигателей внутреннего сгорания, оснащенных стартерами 12В и 24В. Применяется при низких температурах воздуха, разряженном или отсутствующем аккумуляторе.

Выходной кабель установки оснащен клещами типа «крокодил» для подключения к клеммам аккумулятора или стартера. Подробные характеристики в таблице 7.

Имеет автоматическое отключение при перегрузке.

Таблица 7

№ п/п	Характеристика	Значение
1	Напряжение питания сети, В (50 Гц)	380
2	Режимы работы (кратковременные)	«Пуск 12В» и «Пуск 24В»
3	Максимальный пусковой ток, А:	
	Режим «Пуск 12 В»	300
	Режим «Пуск 24 В»	600
4	Максимальная потребляемая мощность, кВт	12
5	Пусковые напряжения, В:	
	Режим «пуск 12 В» при токе нагрузки 300А	12-4
	Режим «пуск 24 В» при токе нагрузки 600А	24-8
6	Габаритные размеры (дхшхв), мм	460×600×800
7	Масса, не более, кг	70

2.2.2 Установка для запуска двигателей УЗД-5-1000



Рис.20 УЗД-5-1000

Предназначена для облегчения запуска двигателей внутреннего сгорания, оснащенных стартерами 12В (мощностью 3,3 кВт) и 24В (мощностью 11 кВт). Применяется при низких температурах воздуха, разряженном или отсутствующем аккумуляторе.

Выходной кабель установки оснащен клещами типа «крокодил» для подключения к клеммам аккумулятора или стартера. Подробные характеристики в таблице 8.

Имеет автоматическое отключение при перегрузке.

Таблица 8

№ п/п	Характеристика	Значение
1	Напряжение питания сети, В (50 Гц)	380
2	Режимы работы (кратковременные)	«Пуск 12В» и «Пуск 24В»
3	Максимальный пусковой ток, А:	
	Режим «Пуск 12 В»	500
	Режим «Пуск 24 В»	1000
4	Максимальная потребляемая мощность, кВт	15

5	Пусковые напряжения, В:	
	Режим «пуск 12 В» при токе нагрузки 300А	12-4
	Режим «пуск 24 В» при токе нагрузки 600А	24-8
6	Габаритные размеры (дхшхв), мм	460×600×700
7	Масса, не более, кг	70

2.2.3 Установка запуска двигателей УЗД-3



Рис.21 УЗД-3

Предназначена для запуска двигателей внутреннего сгорания, оснащенных стартерами 12В (мощностью 3,3 кВт) и 24В (мощностью 11 кВт).

Применяется при низких температурах воздуха, разряженном или отсутствующем аккумуляторе.

По заявке потребителя может комплектоваться двумя аккумуляторными батареями 6ТСТ-132ЭМС или 6ТСТ-190ЭМС.

Имеет встроенное зарядное устройство для зарядки внешних или внутренних аккумуляторов.

Выходной кабель установки оснащен клещами типа «крокодил» для подключения к клеммам аккумулятора или стартера. Подробные характеристики в таблице 9.

Таблица 9

№ п/п	Характеристика	Значение
1	Напряжение питания сети, В (50 Гц)	220
2	Режимы работы	
	кратковременный	«Пуск»
	долговременный	«Заряд»
3	Максимальный пусковой ток, А:	
	Аккумулятор 6СТ 132 (2 шт.)	500/1000
	Аккумулятор 6СТ 190 (2 шт.)	700/1400
4	Пусковые напряжения, В	12/24
5	Максимальный зарядный ток, А	18
6	Максимальная потребляемая мощность, кВт	0,7
7	Габаритные размеры (дхшхв), мм	950×600×560
8	Масса с АКБ 6СТ 132 – 2 шт., не более, кг	120
9	Масса с АКБ 6СТ 190 – 2 шт., не более, кг	160

2.3 Зарядные устройства

2.3.1 Зарядные устройства одноканальные

Устройства зарядные предназначены для заряда автомобильных стартерных аккумуляторных батарей на 12 В и 24 В суммарной емкостью до 300 А·час и предпускового подзаряда в условиях автотранспортных предприятий и станций технического обслуживания автомобилей.

Таблица 10

№ п/п	Характеристика	ЗУ*	ЗУ-М*	ЗУ-12/24-20**
1	Количество каналов	1	1	1
2	Максимальный зарядный ток, А	20	30	20
3	Количество ступеней зарядки	4	4	8
4	Напряжение питания, В	220	220	220
5	Максимальная потребляемая мощность, кВт	1,5	2,0	1,0
6	Напряжение заряжаемых АКБ, В	12/24	12/24	12/24
7	Суммарная максимальная емкость заряжаемых АКБ, А·час	190	300	215
8	Габаритные размеры, д×ш×в, мм	460×235×340	460×235×340	275×335×330
9	Масса, кг	30	30	20

* Устройство позволяет производить заряд одновременно до шести однотипных аккумуляторных батарей

** Устройство позволяет заряжать одну батарею номинальным напряжением 12 В, либо одну батарею номинальным напряжением 24 В, либо две последовательно соединенные батареи номинальным напряжением 12 В.



Рис.22 ЗУ



Рис.23 ЗУ-М



Рис.24 ЗУ-12/24-20

2.3.2 Зарядные устройства многоканальные

Предназначены для заряда 2-4-6 автомобильных кислотных аккумуляторных батарей емкостью от 10 до 250 А·ч напряжением 12 В, а так же их предпускового подзаряда в условиях автотранспортных предприятий, станций технического обслуживания автомобилей и частных гаражей. Каналы устройства полностью независимы, поэтому одновременно можно осуществлять заряд аккумуляторов различной емкости и различной степени заряженности. Устройство обеспечивает автоматическое отключение канала по мере заряда подключенного к данному каналу аккумулятора.

Таблица 11

№ п/п	Характеристика	ЗУ-12/20-2А	ЗУ-12/20-4А	ЗУ-12/20-6А
1	Количество каналов	2	4	6
2	Максимальный зарядный ток в каждом канале, А	20	20	20
3	Регулировка тока	плавная	плавная	плавная
4	Напряжение питания, В	220	220	220
5	Максимальная потребляемая мощность, кВт	1,0	2,0	3,0
6	Напряжение заряжаемых АКБ, В	12	12	12
7	Максимальная емкость заряжаемой АКБ, А·час	215	250	250
8	Габаритные размеры, дхшхв, мм	275×335×325	402×360×375	470×435×375
9	Масса, кг	15	25	45

Все зарядные устройства имеют защиту от неправильного подключения (переполюсовки) и короткого замыкания. Могут работать как в ручном, так и в автоматическом режиме, отключая канал, подключенный аккумулятор которого полностью заряжен.



Рис.25 ЗУ-12/20-2А



Рис.26 ЗУ-12/20-4А



Рис.27 ЗУ-12/20-6А

3. Намоточные станки

Станок СНПУ-2-01М предназначен для открытой намотки электрических катушек. Модульный принцип построения обеспечивает поставку различных модификаций станка в зависимости от его технологического назначения. С этой же целью управление станком может реализовываться различным программным обеспечением. Для его изучения поставляется дополнительная инструкция по пользованию управляющей программой ПДА.809.00.00 ИЭ. Кроме этого поставляется инструкция по эксплуатации инвертора (преобразователя) VF-пC1S-2007PL фирмы TOSHIBA.

Таблица 12

№ п/п	Характеристика	СНПУ-2-01М
1	Число шпинделей	1
2	Частота вращения шпинделя, тах, об/мин	3000
3	Диаметры наматываемых проводов, мм	0,02-2,5
4	Максимальные размеры устанавливаемых каркасов (диаметр щек/длина), мм	200/230
5	Максимальный диаметр наматываемой катушки при наибольшем диаметре провода, мм	120
6	Длина раскладки, мм	200
7	Мощность привода, кВт	0,75
8	Варианты поставки смоточных устройств для сматываемых катушек:	
	Смоточное устройство ПДА.417.10.00, мм	Ø125; H125
	Смоточное устройство ПДА.417.11.00, мм	Ø250; H400
	Смоточное устройство ПДА.417.028.00, мм	Ø32,50,63; H63
9	Частота вращения шпинделя, об/мин (1 ступень/2 ступень)	0-500 / 0-3000
10	Электропитание, В	220
11	Габаритные размеры (дхшхв), мм	700×700×620
12	Суммарный вес станка, кг	150



Рис.28 Ролики раскладки

Ролики раскладки (рис. 28) используются для провода Ø 0,02-0,1; Ø 0,3; Ø 0,3-2,5 мм



Рис.29 Станок СНПУ-2-01М



Рис.30 Смоточное устройство

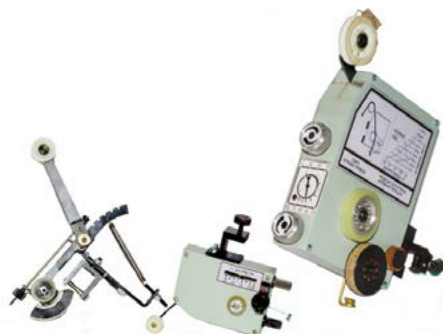


Рис.31 Натяжное устройство

Станок СНПУ-2-01М может комплектоваться смоточными устройствами (рис. 30) в зависимости от диаметра используемых бобин: \varnothing до 125 мм; \varnothing до 250 мм; \varnothing 32, 50, 63 мм.

Натяжное устройство (рис. 31) служит для обеспечения постоянного заданного натяга наматываемого провода при намотке катушки. Намоточный станок может комплектоваться натяжными устройствами для намотки проводов до \varnothing 0,3 мм; до \varnothing 0,02-0,06 мм; до \varnothing 0,3-2,5 мм.

Станок СНПУ-2-01М может комплектоваться устройством многоместной намотки (рис. 32), что позволяет наматывать одновременно 2, 3 или 4 катушки проводом толщиной до \varnothing 0,3 мм. С этой целью комплектация оговаривается отдельно.



Рис.32 Станок СНПУ-2-01М с устройством многоместной намотки



Завод «Комета» образован в соответствии с приказом Министерства электронной промышленности в 1962 году. Основная специализация - изготовление оборудования для производства трансформаторов на витых разрезных магнитопроводах для предприятий машиностроительной отрасли страны, а также для экспорта.

В течение последующих лет накопленный опыт и знания позволили заводу наладить производство высокопроизводительного автоматизированного оборудования для изготовления витых разрезных магнитопроводов и однофазных трансформаторов питания на их основе.

Это автоматы для навивки магнитопроводов, проходные калибровочные печи для отжига магнитопроводов, пропиточное оборудование, оборудование для контроля качества магнитопроводов и трансформаторов.

Для намотки электротехнических катушек было освоено изготовление высокопроизводительных намоточных станков, а также роторных многошпиндельных автоматов.

В дальнейшем, в процессе совершенствования изготавливаемого оборудования, было освоено производство автоматических линий полного цикла по изготовлению витых разрезных магнитопроводов.

Созданная уникальная производственная база, а также наличие высококвалифицированного персонала позволило предприятию самостоятельно освоить большой ряд однофазных и трехфазных трансформаторов питания от 20 Вт до 15 кВт на рабочие частоты 50 Гц, 400 Гц и до 1000 Гц, а также широкую номенклатуру сетевых и моторных дросселей для частотных преобразователей.

Выпускаемые изделия являются основой продукции для автосервиса: широкая гамма зарядных устройств (в т.ч. многоканальных), стенды для проверки генераторов и стартеров, пусковые и пуско-зарядные устройства, сварочные аппараты. Для нужд ЖКХ мы можем предложить аппараты размораживания труб, устройства врезки в трубопроводы и многие другие виды продукции.

Предприятие готово разработать и освоить производство приспособлений, устройств, стандов, аппаратов и т.п. под нужды вашего предприятия в кратчайшие сроки.

Вы на деле сможете убедиться, что мы являемся надежным деловым партнером и всегда выполняем взятые на себя обязательства.

Обращайтесь:

173001, г.Великий Новгород, ул. Великая, д. 20.

☎ +7 8162 335 390

+7 8162 225 482

market@kometa53.ru

sales@kometa53.ru



Акционерное общество
«Завод «Комета»

173001, г. Великий Новгород, ул. Великая, д. 20

АО «Завод «Комета»

+7 8162 335 390

+7 8162 334 938